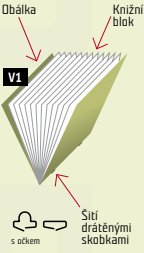


Průmyslové vazby

Rozlišovány dle vlastností (měkké, polotuhé a tuhé) a způsobu zhotovení



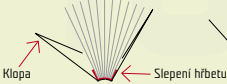
V1 Vazba měkká, šitá; „sešitová“ nebo též „časopisecká“ vazba nebo „na stříšku“; blok zhotoven ze složek snesených do sebe; šitá ve hřbetě drátěnými skobkami, nebo nití krejčovským stehem; po sešití oříznuta ze tří stran

V2 Vazba měkká, lepená; blok zhotoven ze složek nebo listů snesených za sebou; po odrézování hřbetu lepená ve hřbetě disperzním, tavným (HOT MELT) nebo PUR lepidlem, blok zavěšen do obálky; po zavěšení oříznuta ze tří stran i s obálkou. Varianta V2 s chlopněmi – blok oříznut zepředu před zavěšením do obálky; po zavěšení ořez v hlavě a v nohách.

Lepená měkká vazba V2



Zvláštní druhy V2



V2 Švýcarská



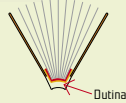
V2 Finská Tubebind



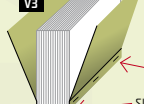
V2 Finská Otabind



V2 Hardcover

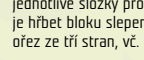


V3

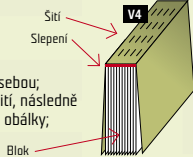


V3 Vazba měkká, šitá; blok snesen ze složek nebo jednotlivých listů za sebou; šitá ve hřbetě drátěnými skobkami shora; nebo může být zavěšena do obálky; po ušití ořez ze tří stran, vč. obálky.

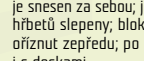
V4



V4 Vazba měkká, šitá; blok ze složek za sebou; jednotlivé složky prošity nití nebo tavnou nití, následně je hřbet bloku slepen a celý blok vlepen do obálky; ořez ze tří stran, vč. obálky.

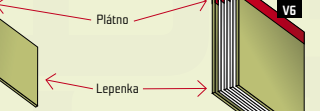


V5

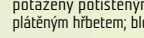


V5 Desky z lehčí lepenky. Vazba polotuhá, šitá nebo lepená; blok je snesen za sebou; jednotlivé složky jsou buď sešity, nebo po odrézování hřbetů slepeny; blok je před vlepením do polotuhých desek (karton) oříznut zepředu; po zavěšení je produkt oříznut v hlavě a v nohách i s deskami.

V6



V6



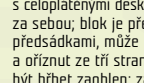
V6 Vazba tuhá, lepeno; jednotlivé lepenkové přířezy jsou potaženy potaženým potahem a vzájemně spojeny měkkým plátěným hřbetem; blok lepeno je oříznut v hlavě a v nohách po dokončení.

V7

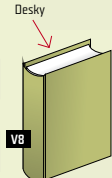


V7 Vazba tuhá, šitá nití, šitá tavnou nití nebo lepená s poloplátěnými (kombinovanými) deskami; složky knižního bloku snesený za sebou; blok je před zavěšením do desek opatřen předsádkami, může být doplněn stužkou a kapitálky a oříznut ze tří stran; u vyššího rozsahu stran musí být hřbet zaoblen; zavěšení do desek vlepením předsádek; hřbet vazby je potažen jiným materiálem (plátnem).

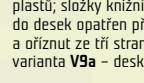
V8



V8 Vazba tuhá, šitá nití, šitá tavnou nití nebo lepená s celoplátěnými deskami; složky knižního bloku snesený za sebou; blok je před zavěšením do desek opatřen předsádkami, může být doplněn stužkou a kapitálky a oříznut ze tří stran; u vyššího rozsahu stran musí být hřbet zaoblen; zavěšení do desek vlepením předsádek; varianty: **V8a** – laminovaný potah; **V8b** – papírový potah; **V8c** potah z jiných materiálů.



V9



V9 Vazba tuhá, lepená, šitá nití nebo šitá tavnou nití s deskami z tuhých plastů; složky knižního bloku snesený za sebou; blok je před zavěšením do desek opatřen předsádkami, může být doplněn stužkou a kapitálky a oříznut ze tří stran; u vyššího rozsahu stran musí být hřbet zaoblen; varianta **V9a** – desky z měkčích plátů.

výpočet tloušťky hřbetu pro V2

$$\text{tloušťka hřbetu} = (\text{počet vnitřních listů} \times \text{tloušťka papíru})^* + 2 \times \text{tloušťka papíru obálky.}$$

$$\text{Např. } 50 \times 0,12 \text{ mm (135 g/m}^2 \text{ KM)} + 2 \times 0,29 \text{ mm (300 g/m}^2 \text{ KM)} = 6,58 \text{ mm}$$

* Tloušťka bloku / Tyto výpočty jsou orientační



Print Media Academy

- Polygrafické kurzy
- Rekvalifikační kurzy
- Celoživotní vzdělávání

www.printmediaacademy.cz

Schéma linky pro výrobu lepené vazby
[1]* Volitelné příslušenství
střádací zařízení
odřezávání hřbetu
nanesení lepidla na hřbet
nanesení lepidla na bok
aplikace gázu na hřbet
nakládání obálek a ryhování
vyrovnaní obálky
přisknutí obálky k bloku
zalisování
hotová neoríznutá vazba

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28